

INSTRUKCJA OBSŁUGI GILOTYNY DO STYROPIANU

Szanowny Kliencie!

Dziękujemy za zaufanie i zakup gilotyny do styropianu! Dokonałeś dobrego wyboru decydując się na nasze urządzenie, które umożliwia precyzyjną pracę ze styropianem oraz styrodurem. Prosimy o zapoznanie się z instrukcją obsługi.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Dopuszcza się pracę przy urządzeniu tylko jednej osoby w tym samym czasie
- Urządzenie należy chronić przed dostępem dzieci
- Urządzenie należy obsługiwać w warunkach suchych w instalacji z sprawnym uziemieniem ochronnym
- Urządzenie nie powinno być obsługiwane przez osoby z rozrusznikiem serca
- Nie należy pozostawić włączonego urządzenia bez opieki (grozi poparzeniem osób postronnych)
- Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy upewnić się, czy użyte do zasilania przewody i przedłużacze są prawidłowo podłączone.
- Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna i ściśle przestrzegana
- Nie dotykać drutu tnącego, w czasie, gdy urządzenie pracuje (grozi to poparzeniem)
- Wymianę drutu przeprowadzać wyłącznie przy wyłączonym zasilaniu (wyjęta wtyczka z gniazda zasilania). UWAGA!!! Drut przez kilkanaście sekund od wyłączenia zasilania może być jeszcze gorący.
- Uszkodzenia i usterki, które naruszają bezpieczeństwo użytkowania muszą być usunięte natychmiast po ich wykryciu. Do momentu ich wykrycia maszyny nie wolno używać.
- Prace należy wykonywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz ze względu na opary powstające w wyniku termicznego cięcia styropianu
- Nie należy demontować pokręteł regulacyjnych, ani unieruchamiać żadnych innych podzespołów urządzenia w sposób inny, niż przewiduje konstrukcja. UWAGA! Przed demontażem jakiegokolwiek części urządzenia należy koniecznie wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

2. ZASTOSOWANIE GILOTYNY

Urządzenie służy wyłącznie do cięcia styropianu, styroduru i pochodnych EPS. Nie należy ciąć innych tworzyw sztucznych.

Wyposażone jest w „gorący drut”, którego parametry wymieniono poniżej:

Grubość: **0.9 mm**

- **Oporność:** 2,19Ω/mb
- Odporność na temperatury: **do 1400°C**
- **Stop Kanthal**

Urządzenie zasilane jest zasilaczem o napięciu wyjściowym 24V prądu stałego i mocy 250VA. Zasilacz zabezpieczony jest bezpiecznikiem topikowym chroniącym go przed uszkodzeniem na skutek zwarcia.

Urządzenie może pracować stale, ale nie jest to zalecane ze względu na ryzyko przypadkowego oparzenia gorącym drutem.

UWAGA!! Stosowanie drutów innych niż zalecane w instrukcji może powodować:

- niedokładne cięcie
- pofalowanie krawędzi ciętego materiału
- przepalenie bezpiecznika topikowego

3. INSTALACJA

- Ustaw urządzenie na stabilnym podłożu, w miejscu nieograniczającym obsługę i dobrze wentylowanym. Nie należy kłaść urządzenia na wilgotnej powierzchni.
- Ustaw ramę urządzenia w pozycji pionowej, lub w takiej, która jest akurat wymagana do pracy.
- Podłącz urządzenie do zwykłego gniazdka jednofazowego o parametrach: 230V/50Hz. wyposażonego w uziemienie ochronne

4. OBSŁUGA

- Unieś ramę urządzenia do góry, wyłącznik zasilania w pozycji 0 (off)
- Ułóż na blacie materiał do przycięcia (np. płyta styropianowa systemu dociepleń)
- Ustal wymaganą długość cięcia mierząc do drutu tnącego.
- Włącz grzanie drutu włącznikiem (pozycja 1- ON) umieszczonym z boku maszyny
- Po kilku sekundach urządzenie jest gotowe do pracy. Cięcie materiału następuje poprzez opuszczenie ramy

- Ramę urządzenia dociskać zgodnie z prędkością zagłębiania się drutu tnącego. Nie należy dociskać ramy urządzenia na siłę, wskazane jest nawet, aby rama opadała pod własnym ciężarem.
- Po wykonaniu cięcia zaleca się wyłączyć grzanie drutu włącznikiem z boku maszyny (pozycja 0)

5. WYMIANA DRUTU

Precyzyjne cięcie jest możliwe tylko przy użyciu drutu z odpowiedniego stopu metalu (patrz pkt. 2 instrukcji). Wymiana drutu powinna być dokonana w momencie zauważalnych uszkodzeń drutu. Okres eksploatacji drutu jest zależny od specyfiki obsługi – częste włączanie i wyłączanie urządzenia skraca jego żywotność. Wymiana drutu powinna być dokonywana tylko przez jedną osobę z zachowaniem odpowiedniej ostrożności.

Procedura wymiany drutu:

- 1/ Przed rozpoczęciem prac związanych z wymianą drutu wtyczka zasilająca powinna być wyciągnięta z zasilania.
- 2/ Za pomocą kombinerek należy ściągnąć sprężynkę naciągowa z górnego mocowania
- 3/ Kolejno należy odkręcić śrubkę mocującą drut na drugim ramieniu
- 4/ Zakładanie odbywa się w kolejności odwrotnej do demontażu (montaż drutu w kostce, na sprężynie, montaż sprężyny na górnym mocowaniu). Drut po zamontowaniu nie może być luźny a sprężyna musi być naciągnięta !
- 5/ Ostatnim krokiem jest podłączenie zasilania i sprawdzenie poprawności działania

6. KONSERWACJA

- Wszelkie czynności konserwacyjne przeprowadzać przy wyłączonym zasilaniu.
- Resztki ciętych materiałów należy usuwać na bieżąco
- Kabel zasilający powinien być odpowiednio zwinięty, aby nie uległ uszkodzeniu.
- Do konserwacji nie należy używać środków chemicznych
- Urządzenie należy przechowywać w taki sposób, aby nie uległo uszkodzeniom np. wygięciu elementów aluminiowych czy też wgnieceniu podstawy

7. KONTROLA BEZPIECZEŃSTWA

Przed rozpoczęciem używania urządzenia należy sprawdzić kabel zasilający i drut tnący, elementy te powinny być zawsze pozbawione jakichkolwiek uszkodzeń.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI PRODUCENTA (UE/WE)

Urządzenie do Cięcia styropianu, MODEL HOT105

Producent (Retrofit- Serwis CNC) powyższego urządzenia deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw zgodnych z przepisami UE wg:

- Dyrektywy maszynowej /MAD/2006/42/WE
- Dyrektywy niskonapięciowej (LVD)2006/95/WE
- Zasadnicze wymagania dla maszyn.

Produkt spełnia zasadnicze wymagania stawiane maszynom.

Urządzenie objęte jest 12 miesięczną gwarancją. GWARANCJA NIE OBEJMUJE CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH TYPU DRUT LUB SPRĘŻYNA NACIĄGOWA ORAZ USZKODZEŃ POWSTAŁYCH NA SKUTEK BŁĘDNEJ EKSPLOATACJI.

Niniejsza instrukcja stanowi integralną część wyposażenia przedmiotu, jakim jest Gilotyna do styropianu

Podpisano w imieniu producenta:

Laskowa 04.11.2022

mgr inż. Tomasz Wójcik